



L'**extrusion** est un procédé de fabrication (thermo)mécanique par lequel un matériau compressé est contraint de traverser une filière ayant la section de la pièce à obtenir. On forme en continu un produit long (tube, tuyau, profilé) et plat (plaque, feuille, film).

L'aluminium extrudé est plus résistant qu'une feuille d'aluminium simple, mais reste léger donnant de meilleures performances, une durabilité accrue, une économie d'essence marquée et un minimum d'entretien.